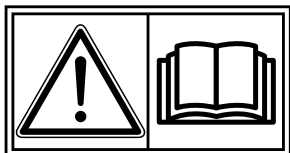
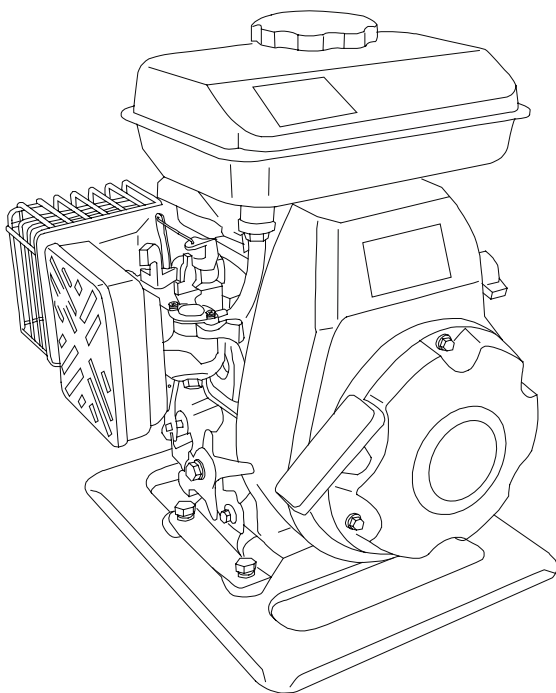


MANUEL D'UTILISATION / INSTRUCTIONS FOR USE
GROUPE MOTOPOMPE / PUMP



MODÈLE / MODEL
ACCESS J 8-25
ACCESS J 14-40



Nous vous remercions d'avoir fait l'acquisition d'un groupe motopompe Worms Entreprises.
Ce manuel traite de l'utilisation et de l'entretien des groupes motopompes Worms Entreprises. Toutes les informations indiquées dans ce document sont établies à partir des données les plus récentes du produit, connues au moment de l'impression.

Vous devez accorder une attention particulière aux indications précédées des termes suivants :



Indique une situation dangereuse imminente. Si elle n'est pas évitée peut entraîner la mort ou de graves blessures.

ATTENTION

Cela indique qu'il existe de grands risques de lésions corporelles graves, de mort et d'endommagement de l'appareil, au cas où les instructions ne sont pas observées.

PRÉCAUTION

Cela indique qu'il existe des risques de lésions corporelles ou d'endommagement de l'appareillage, au cas où les instructions ne sont observées.

REMARQUE

Fournit une information utile.

Au cas où survient un problème, ou pour des questions concernant le groupe motopompe, prendre contact avec le fournisseur agréé ou un service après vente Worms Entreprises.

ATTENTION


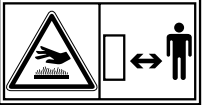
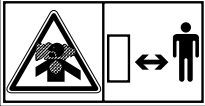



Un groupe motopompe est conçu pour fournir des performances sûres et fiables, s'il est utilisé conformément aux instructions. Ne mettre en marche le groupe motopompe qu'après avoir lu et bien compris les instructions. Autrement, les conséquences peuvent être des lésions corporelles, la mort ou l'endommagement de l'appareil.




















SOMMAIRE

1. SYMBOLES ET LEUR SIGNIFICATION	PAGE 4
2. MESURES DE SÉCURITÉ	PAGE 6
3. DONNÉES TECHNIQUES	PAGE 8
4. LEVIERS DE CONTRÔLE	PAGE 9
5. CONTRÔLES AVANT LA MISE EN MARCHÉ	PAGE 10
6. EN FONCTIONNEMENT	PAGE 14
7. PROCÉDURES DE MISE EN MARCHÉ	PAGE 17
8. ARRÊT DU GROUPE MOTOPOMPE	PAGE 19
9. CALENDRIER D'ENTRETIEN	PAGE 20
10. MODALITÉS D'ENTRETIEN	PAGE 21
11. PRÉPARATION AU STOCKAGE	PAGE 24
12. SOLUTIONS DES PROBLÈMES	PAGE 25
13. SCHÉMA ÉLECTRIQUE	PAGE 27

1. SYMBOLES ET LEUR SIGNIFICATION

Conformément à la réglementation européenne ISO standard, les produits et leurs modes d'emploi sont accompagnés des symboles énumérés dans le tableau suivant.

	Lire le manuel d'utilisation.
	Ne pas toucher les surfaces chaudes.
	Les gaz d'échappement sont des produits dangereux. Ne pas travailler dans un endroit insuffisamment ventilé.
	Arrêter le moteur avant de faire le plein.
	Interdit de fumer, de faire du feu ou d'allumer une flamme.
	Attention, risques de chocs électriques.

	Marche (Commutateur du moteur)	P_r	Puissance nominale (kW)
	Arrêt (Commutateur du moteur)	f_r	Fréquence nominale (Hz)
	Courant alternatif	H_{max}	Altitude maximum du lieu par rapport au niveau de la mer (m)
	Courant continu	COP	Puissance continue (kW)
	Positif (polarité positif)	U_r	Tension nominale (V)
	Négatif (polarité négatif)	T_{max}	Température ambiante maximum (°C)
	Position ARRÊT d'une commande poussoir type bistable	$\cos \varphi$	Facteur de puissance
	Position MARCHÉ d'une commande poussoir type bistable	I_r	Rated current (A)
	Terre	m	Mass (kg)
	Fusible		
	Huile moteur		
	Ajouter de l'huile		
	Charge batterie		
	Starter (Aide au démarrage à froid)		
	Démarrage du moteur (Démarreur électrique)		
	Arrêt moteur		
	Carburant		
	Haut régime		
	Ralenti		

MESURES DE SÉCURITÉ

- ⚠ Ne pas mettre le groupe motopompe en marche à proximité de carburant, gaz ou tout autre produit inflammable. Cela risque, en effet, de provoquer une explosion ou un incendie.

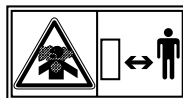


- ⚠ Ne pas remplir le réservoir de carburant lorsque le moteur est en marche. Ne pas fumer ou allumer une flamme vive à proximité du réservoir de carburant. Au cours du remplissage, veiller à ce que le carburant ne se répande pas. Si le carburant se répand, l'éliminer ou le laisser sécher avant de démarrer le moteur.



- ⚠ Ne pas mettre de substances inflammables au voisinage du groupe motopompe. S'assurer qu'il n'y a pas de carburant, d'allumettes, de poudre explosive, de chiffons imbibés d'huile, de paille, de déchets ou autres produits inflammables au voisinage du groupe motopompe.

- ⚠ Ne pas faire fonctionner le groupe motopompe dans une pièce, une grotte, un tunnel ou autre enceinte qui n'est pas suffisamment aérée. **Le groupe motopompe doit toujours fonctionner dans un lieu bien aéré**, sinon le moteur peut connaître une surchauffe et mettre en danger la vie des personnes du fait du monoxyde de carbone présent dans les gaz d'échappement. Le groupe motopompe doit être placé au moins à 1 mètre d'une construction ou d'un bâtiment. Si le groupe motopompe est utilisé à l'intérieur, la pièce doit être bien aérée et on doit observer une extrême prudence par rapport à l'évacuation des gaz d'échappement. Lorsqu'il est installé dans un local ventilé, les exigences supplémentaires pour la protection contre l'incendie et l'explosion doivent être observées. Négliger de telles procédures peut entraîner la mort des utilisateurs et/ou les tiers personnes se trouvant à proximité.



- ⚠ Le groupe motopompe ne doit être ni encastré ni placé dans un coffre. Le groupe motopompe possède un système de refroidissement à air forcé et peut surchauffer s'il est enfermé. Si le groupe motopompe est recouvert pour être protégé contre les effets climatiques lorsqu'il n'est pas en service, s'assurer que la protection soit retirée et éloignée lors de la remise en service du groupe motopompe.

- ⚠ Le groupe motopompe doit fonctionner sur un sol horizontal. Il n'est pas indispensable de faire confectionner un support spécial pour le groupe motopompe. Cependant, sur un sol irrégulier, le groupe motopompe connaîtra des vibrations, il faut donc choisir un sol plat, sans irrégularités de la surface. Si le groupe motopompe se trouve penché ou s'il est déplacé alors qu'il est en marche, le carburant peut se répandre et/ou le groupe motopompe peut se renverser et provoquer ainsi une situation dangereuse. La lubrification du moteur du groupe motopompe ne peut pas s'effectuer correctement si la pente du sol dépasse les 20° d'inclinaison. Une mauvaise utilisation peut provoquer un blocage du piston alors que l'huile se trouve à son niveau le plus élevé.





Le moteur est extrêmement chaud au cours de l'utilisation du groupe motopompe et le reste ensuite pendant un temps assez long. Tout matériau inflammable doit être éloigné du groupe motopompe. Veiller à ne pas toucher les parties chaudes du moteur, notamment la partie comprenant le silencieux, car autrement on risque des brûlures graves.



Enfants et curieux doivent être maintenus à une bonne distance de sécurité de la zone de travail. Il est d'une importance essentielle de savoir utiliser en toute sécurité et correctement l'outil ou l'appareillage électrique à employer. Tous les utilisateurs doivent lire, comprendre et suivre le manuel de l'outil ou l'appareillage. Les applications et limites de l'outil ou de l'appareillage doivent être connues. Suivre toutes les indications mentionnées sur les étiquettes et les avertissements. Conservez les manuels d'instructions en lieu sûr en vue d'une consultation ultérieure.



Les pompes eau claires et hautes pressions sont seulement conçues afin de pomper de l'eau propre.



Pour prévenir tout risque d'incendie, maintenir la pompe toujours à 1m minimum de tous les murs d'un entrepôt et de tout autre équipement pendant son fonctionnement. Ne pas placer d'objets inflammables à côté de la pompe et ne pas remplir le réservoir de SP95 avant d'opérer à une longue période de manutention net déplacement.



Toujours vidanger l'eau du corps de pompe afin d'éviter son endommagement à cause du froid et gel (température < 0°).

3. DONNÉES TECHNIQUES

		ACCESS J 8-25	ACCESS J 14-40
POMPE	Type de Pompe		
	Ø du Raccord d'Aspiration	25 mm	40 mm
	Ø du Raccord de Refoulement	25 mm	40 mm
	Débit Maximum	8 m ³ /h	14 m ³ /h
	Pression	2 bars	1,6 bars
	Hauteur Manométrique Totale	20 m	16 m
	Hauteur d'Aspiration Maximum	6 m	6m
	Granulométrie (Ø trou de crépine)	5 mm	5 mm
	Garniture Mécanique	Carbone en céramique	
MOTEUR	Modèle	RS100	
	Type	4 temps essence	
	Refroidissement	Par air	
	Puissance maxi.	1,15 kW à 3600 tr/min	
	Cylindrée	97,7 cm ³	
	Carburant	Essence sans plomb 95	
	Capacité du réservoir	1,5 L	
	Capacité d'huile moteur	0,3 L	
	Autonomie	2 h 40	2 h 15
	Démarrage	Lanceur à retour automatique	
Dimensions LxIxH (mm)	385 x 285 x 375	335 x 285 x 380	
Poids Net à Sec	12,5 kg	12,5 kg	

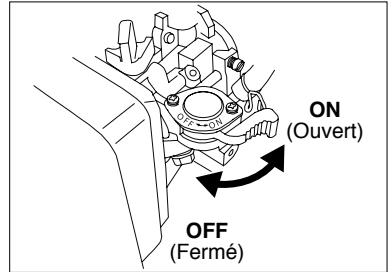
Paramètre d'ajustement	
Dimension entrefer bougie	0,7-0,8 mm
Régime moteur à vide	3800 ± 100 tr/min
Tolérance des soupapes (à froid)	Soupape d'entrée : 0,10-0,15 mm Soupape de sortie : 0,15-0,20 mm

4. LEVIERS DE CONTRÔLE

Avant de démarrer la motopompe, lire attentivement le manuel d'utilisation et comprenez chaque fonction de contrôle. Il est important de savoir comment le produit fonctionne et comment agir lors de situations d'urgence.

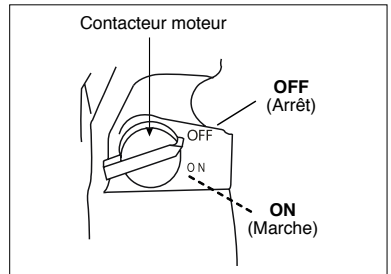
4.1. LEVIER DE CARBURANT

- Le levier de carburant est utilisé pour ajuster le flux de carburant allant du réservoir vers le carburateur. Placer le levier de carburant dans la position Ouvert.
- Lorsque le moteur ne fonctionne pas, placer le levier de carburant dans la position Fermé.



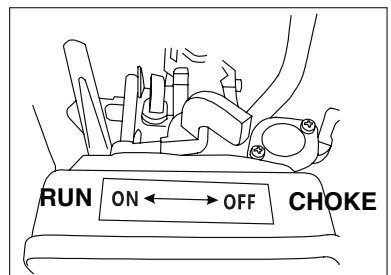
4.2. BOUTON MOTEUR

- Le bouton moteur est utilisé pour couper ou non le circuit d'allumage de la bobine.
- Placer le bouton en position Marche pour démarrer le moteur
- Placer le bouton en position Arrêt pour l'éteindre.



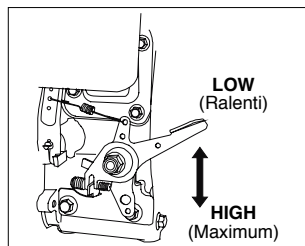
4.3. LEVIER DE STARTER

- Le levier de starter est utilisé pour le démarrage à froid. Placer le levier en position « CHOKE » pour démarrage par temps froid. Placer le levier en position « RUN » en position normal d'utilisation, ou démarrage par temps chaud.



4.4. LEVIER D'ACCÉLÉRATEUR

- Ajuster le levier d'accélérateur afin de changer le régime du moteur, par conséquent, changer le débit de l'eau. Afin d'obtenir un écoulement plus important d'eau, placer le levier d'accélérateur en position Maximum, pour un écoulement plus faible, placer le levier en position Ralenti.

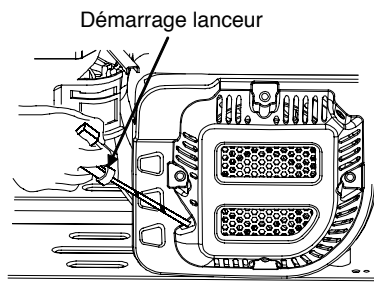


4.5. DÉMARRAGE LANCEUR

- Tirer le lanceur afin de démarrer le moteur.

⚠ ATTENTION

Ne pas laisser la poignée taper contre le moteur. La faire revenir doucement pour éviter tout dommage sur le démarreur.



5. CONTRÔLES AVANT LA MISE EN MARCHÉ

Pour votre sécurité et afin de préserver la durée de vie de votre motopompe, il est important de prendre du temps avant de démarrer la motopompe afin de vérifier son bon état. Prenez soin de corriger tout problème que vous seriez susceptible de rencontrer ou demander à votre revendeur de s'en occuper, avant le démarrage de la pompe.

⚠ ATTENTION

Ne pas maintenir en état votre groupe motopompe ou ne pas corriger les problèmes avant le démarrage, peut entraîner un dysfonctionnement qui pourrait être dangereux pour votre sécurité.

Les gaz d'échappement contiennent du monoxyde de carbone toxique. Eviter de respirer ces gaz d'échappement. Ne jamais faire fonctionner le moteur dans un garage fermé ou dans un espace clos. Pour prévenir tout risque d'incendie, maintenir la pompe toujours à 1m minimum de tous les murs d'un entrepôt et de tout autre équipement pendant son fonctionnement. Ne pas placer d'objets inflammables à côté de la pompe.

Avant de réaliser les différents contrôles avant démarrage, s'assurer que la motopompe est sur une surface plane et le bouton d'allumage en position Arrêt.

5.1. CONTRÔLE HABITUEL

- Contrôler autour et dessous la pompe afin de détecter des signes de fuites d'huile ou de carburant.
- Remplacer toute saleté excessive ou débris, particulièrement autour du pot d'échappement du moteur et du lanceur.
- Chercher des problèmes d'endommagement.
- Contrôler et vérifier que toutes les vis, écrous, rondelles, raccords et brides de tuyaux sont bien fixés.

5.2. VÉRIFICATION DE L'ASPIRATION ET DU REFOULEMENT DES TUYAUX

- Vérifier l'état général des tuyaux. Veuillez-vous assurer que les tuyaux sont en bon état avant de venir les fixer à la pompe. Veuillez noter que le tuyau d'aspiration doit être de structure renforcée pour éviter que celui-ci se détériore.
- S'assurer que le joint d'étanchéité du tuyau d'aspiration est en bon état
- S'assurer que les raccords et brides tuyaux sont correctement installés.
- S'assurer que la crépine est en bon état et est installée au niveau du tuyau d'aspiration de la pompe.

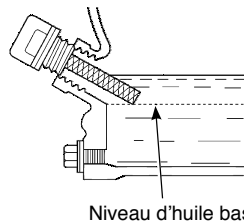
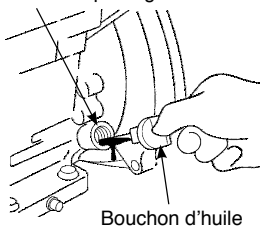
5.3. VÉRIFICATION HUILE MOTEUR

⚠ ATTENTION

Mettre le moteur sur une surface plane et vérifier le niveau d'huile.

1. Enlever le bouchon avec jauge de niveau d'huile et nettoyer la jauge avec un chiffon.
2. Vérifier le niveau d'huile en insérant le bouchon dans le carter sans le visser.
3. Si le niveau est bas, ajouter de l'huile dans le moteur jusqu'à la marque niveau haut de la jauge.
4. Une fois que de l'huile a été rajoutée, ne pas oublier de revisser le bouchon d'huile.

Trou de remplissage



ATTENTION

Si le moteur fonctionne avec un niveau d'huile faible, il risque de s'endommager plus rapidement.

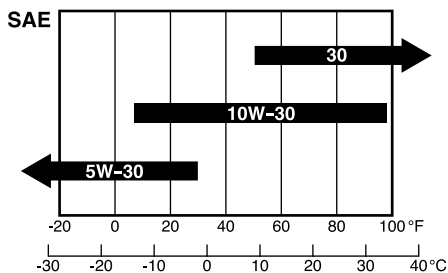
Contenance d'huile	NIVEAU SUPÉRIEUR
ACCESS J 8-25	0,3 L
ACCESS J 14-40	

- Remplacer l'huile lorsqu'elle est encrassée (voir la partie traitant des modalités d'entretien).

HUILE CONSEILLÉE POUR MOTEUR :

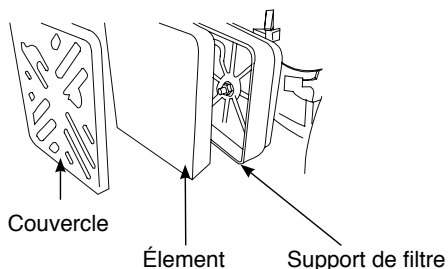
Utiliser de l'huile de classe SE (classification API) ou une huile de classe supérieure.

SAE 10W-30 est conseillée pour un usage général à toutes températures. Si l'huile utilisée est monograde, il faut choisir la bonne viscosité pour une température moyenne ambiante, en fonction de la saison.



5.4. VÉRIFICATION FILTRE À AIR

- Un filtre à air mal entretenu peut diminuer l'arrivée d'air au carburateur, réduire la performance du moteur et par conséquent réduire les performances de la pompe. Donc, vérifier fréquemment le filtre à air.

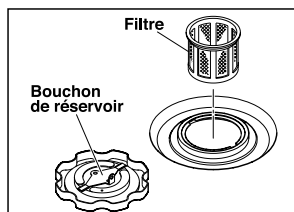


5.5. CONTRÔLE DU NIVEAU DE CARBURANT

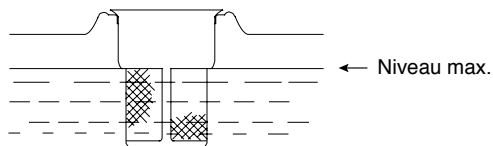
⚠ ATTENTION

Ne jamais ouvrir le bouchon du réservoir pendant que le moteur est en marche. Ne jamais remplir le réservoir de carburant en fumant ou si au voisinage, se trouve une flamme vive ou autres conditions susceptibles de provoquer un accident.

Contrôler le niveau d'essence. Si le niveau de carburant est trop bas, il doit être complété par de l'essence sans plomb 95. Ne pas oublier d'installer un filtre sur le col de remplissage avant de faire le plein de carburant.



Contenance du réservoir de carburant : voir tableau page 8.



⚠ ATTENTION

- S'assurer que vous avez bien relu tous les avertissements afin de prévenir tout risque d'incendie.
- Ne pas remplir le réservoir lorsque le moteur est en marche ou chaud.
- Fermer le robinet du réservoir avant de faire le plein.
- Veiller à ne pas introduire dans le carburant la poussière, les salissures, l'eau ou autres corps étrangers.
- Bien nettoyer le carburant répandu avant de démarrer le moteur.
- La présence de flammes vives doit être exclue.

5.6. CONTRÔLE DES COMPOSANTS

Avant de faire démarrer le moteur, vérifier les points suivants :

- Fuite de carburant provenant du tuyau de carburant etc.;
- Le serrage des boulons et écrous;
- Endommagement ou rupture des pièces;
- Contrôler l'environnement du groupe motopompe.

6. EN FONCTIONNEMENT

6.1. PRÉCAUTIONS DE SÉCURITÉ

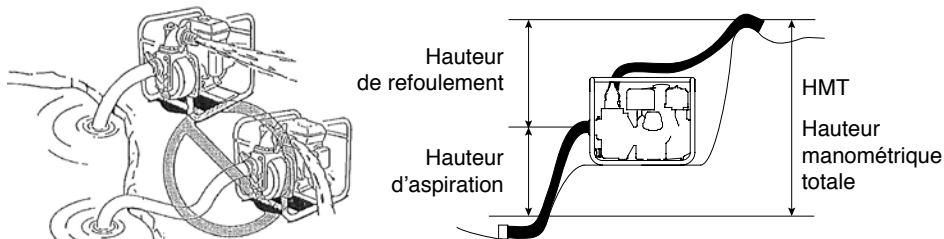
⚠ ATTENTION

- S'assurer que vous avez bien relu tous les avertissements afin de prévenir tout risque d'incendie.
- Veiller à ce que le voisinage du groupe motopompe soit exempt de matière inflammable ou dangereuse.
- Veiller à ce que le groupe motopompe soit placé au moins à 1 mètre du bâtiment ou autre construction.
- Le tuyau d'échappement ne doit pas être obstrué par des corps étrangers.
- Veiller à ce que le groupe motopompe soit éloigné de toute flamme vive. Ne pas fumer.
- Placer le groupe motopompe sur une surface plane et stable.
- Ne pas obstruer les conduits d'air du groupe motopompe avec du papier ou autre matériau.

6.2. POSITIONNEMENT DE LA POMPE

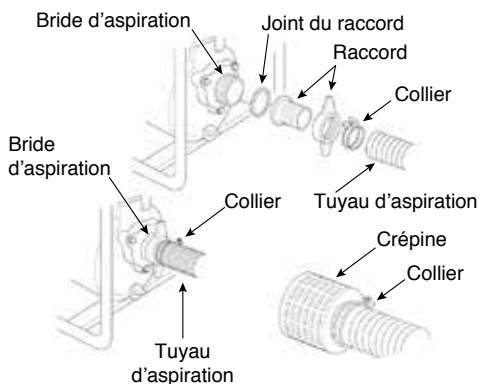
Afin d'obtenir de meilleures performances, positionner la pompe à côté du niveau d'eau et utiliser des tuyaux de bonnes longueurs. Cela permettra à la pompe de produire de meilleurs résultats avec un temps d'amorçage minimum.

Si la hauteur augmente, les performances de la pompe diminuent, la longueur, le type et le diamètre des tuyaux d'aspiration et de refoulement peuvent également engendrer une diminution significative des performances de la pompe. Minimiser la hauteur d'aspiration (en plaçant la pompe à côté du niveau d'eau) est également très important pour réduire le temps d'amorçage.



6.3. INSTALLATION DU TUYAU D'ASPIRATION

Utiliser le tuyau disponible commercialement ainsi que le raccord tuyau, ainsi que le collier de serrage fourni avec la pompe. Installer le tuyau d'aspiration et serrer le collier de serrage. Fixer fermement le tuyau de refoulement afin que le tuyau ne bouge plus.



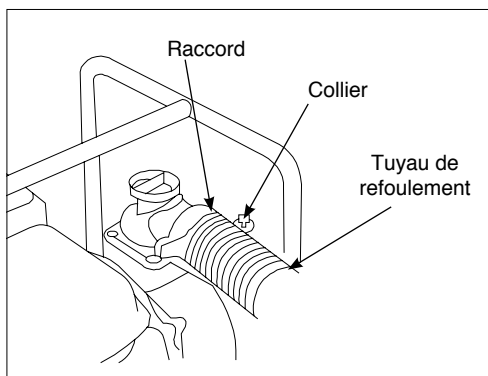
La taille du tuyau ne devrait pas être plus longue que la dimension d'aspiration du tuyau d'eau.

Ø Tuyaux	Aspiration	Refoulement
ACCESS J 8-25	25 mm	25 mm
ACCESS J 14-40	40 mm	40 mm

Utiliser un collier de serrage pour fixer en toute sécurité le raccord tuyau d'aspiration pour éviter des fuites d'eau ou d'air. Vérifier en vous assurant que le joint d'étanchéité est en bon état. Installer la crépine (fournie avec la pompe) on l'autre extrémité du tuyau et la fixer avec un collier de serrage. La crépine empêchera la pompe de se boucher ou d'être endommagée par des débris.

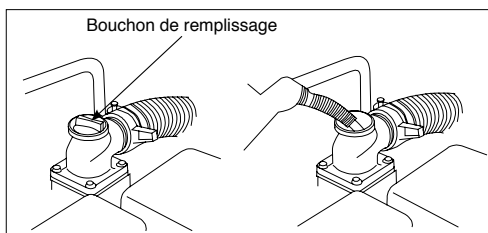
6.4. INSTALLATION DU TUYAU DE REFOULEMENT

Utiliser le tuyau disponible commercialement ainsi que le raccord tuyau, ainsi que le collier de serrage fourni avec la pompe pour installer le tuyau de refoulement, et serrer le collier. Fixer fermement le tuyau de refoulement afin que le tuyau ne bouge plus. Il est mieux d'utiliser un tuyau court avec un diamètre assez large, car cela réduira les frottements des liquides au contact du tuyau et améliorera les performances de la pompe. Serrer fermement le collier de serrage afin d'éviter que le tuyau de refoulement se déconnecte sous une pression trop importante.



6.5. AMORÇAGE DE LA POMPE

Avant de démarrer le moteur, s'assurer de remplir le corps de pompe : dévisser le bouchon d'amorçage et le remplir complètement avec de l'eau claire. Ne pas dévisser le bouchon durant le fonctionnement de la pompe afin d'éviter d'endommager la pompe ou de blesser l'utilisateur. Réinstaller le bouchon d'amorçage et bien le serrer une fois l'amorçage terminé.

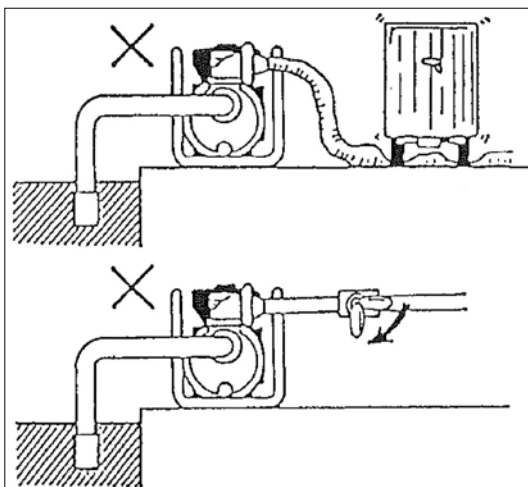


⚠ ATTENTION

Faire fonctionner la pompe sans avoir rempli le corps de pompe, détruira le joint d'étanchéité. Si la pompe a tourné à sec, arrêtez le moteur immédiatement et laissez la pompe refroidir avant de la réamorcer.

6.6. PRÉCONISATIONS LORS DU FONCTIONNEMENT

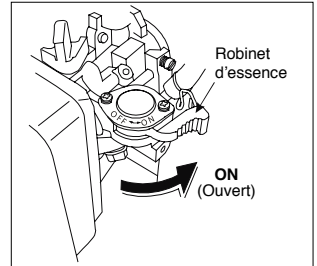
Ne pas écraser le tuyau de refoulement



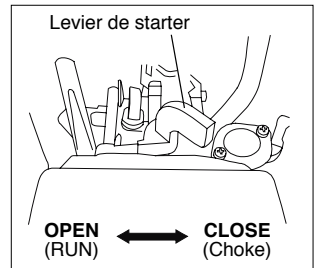
Ne pas fermer brusquement la vanne de refoulement

7. PROCÉDURES DE MISE EN MARCHÉ

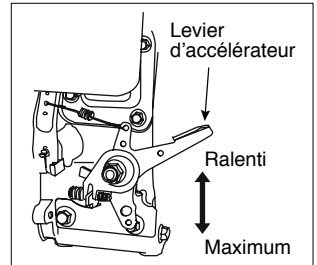
1. Dévissez le bouchon d'amorçage et remplissez le corps de pompe d'eau jusqu'à ce que ça déborde (placez la motopompe sur un terrain plat).
2. Tournez le robinet d'essence en position « Ouvert ».



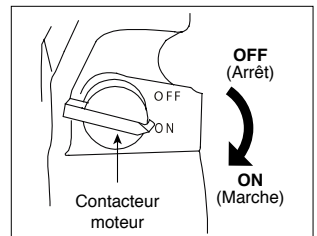
3. Si le moteur est froid, basculez le levier du starter en position « Choke ».



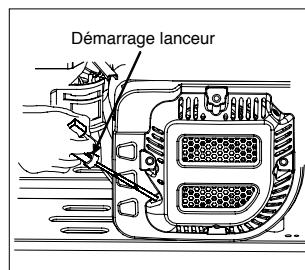
4. Placez le levier d'accélérateur à environ 1/3 de sa course depuis la position ralentie.



5. Tournez le contacteur moteur en position « Marche ».



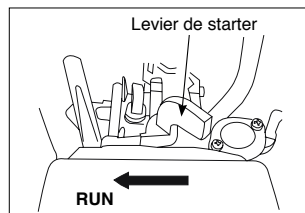
6. Tirez sur la poignée du lanceur lentement jusqu'à sentir une résistance puis tirez vigoureusement.



ATTENTION

Ne laissez pas la poignée du lanceur revenir brutalement contre la volute pour éviter tout endommagement.

7. Si le levier de starter a été basculé en position « CHOKE », déplacez le progressivement en position « RUN » au fur et à mesure que le moteur chauffe.

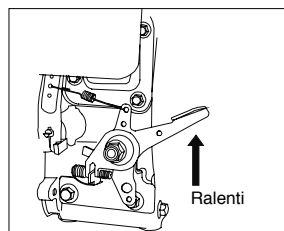


8. Réglage du régime moteur : après avoir démarré le moteur, basculez le levier d'accélérateur en position accélérée pour l'auto-amorçage et contrôlez le débit de la pompe. Le débit de la pompe est contrôlé en ajustant le régime moteur. On augmente le débit en déplaçant le levier d'accélérateur vers sa position accélérée. On diminue le débit en déplaçant le levier d'accélérateur vers sa position ralenti.

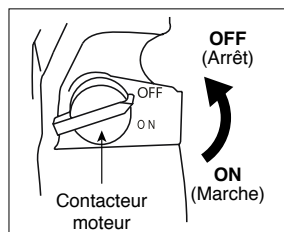
8. ARRÊT DU GROUPE MOTOPOMPE

Pour arrêter le moteur en urgence, tourner le contacteur à clé en position « OFF ».
En fonctionnement normal, suivez la procédure suivante :

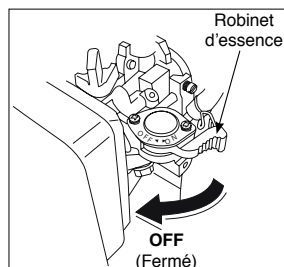
1. Basculez le levier d'accélérateur en position ralenti.



2. Tournez le contacteur moteur en position « Arrêt ».



3. Tournez le robinet d'essence en position « Fermé ».



Après utilisation, enlevez le bouchon de vidange de la pompe et vidangez le corps de pompe. Enlevez le bouchon de remplissage et nettoyez à grande eau claire le corps de pompe. Laissez l'eau s'écouler complètement puis remettre les bouchons de remplissage et de vidange.

9. CALENDRIER D'ENTRETIEN

Chaque jour (8 h)	<ul style="list-style-type: none"> ● Contrôler tous les composants indiqués dans « contrôles avant la mise en marche ». ● Vérifier et refaire le plein d'huile et de carburant.
Toutes les 20 h	<ul style="list-style-type: none"> ● Remplacer l'huile, plus souvent si elle est employée dans un environnement sale et poussiéreux. ● Contrôler la bougie, la nettoyer si nécessaire. ● Laver l'élément filtrant en mousse du filtre à air, plus souvent s'il est utilisé dans un environnement sale et poussiéreux. ● Contrôler l'état du filtre en papier. Ne jamais le laver.
Toutes les 50 h	<ul style="list-style-type: none"> ● Changer l'élément du filtre à air. ● Nettoyer le filtre et la cuve du robinet de carburant. ● Nettoyer et régler l'écartement des électrodes de la bougie. ● Remplacer l'huile moteur (plus souvent en cas d'utilisation en milieu sale ou poussiéreux).
Toutes les 100 h	<ul style="list-style-type: none"> ● Remplacer la bougie.
Toutes les 300 h	<ul style="list-style-type: none"> ● Nettoyer la calamine de la culasse (à réaliser par nos réparateurs agréés). ● Nettoyer la tête du cylindre (à réaliser par nos réparateurs agréés). ● Vérifier et régler le jeu de soupape (à réaliser par nos réparateurs agréés). ● Vérifier l'état de la turbine et son jeu.
Toutes les 1000 h (2 ans)	<ul style="list-style-type: none"> ● Nettoyer le réservoir et le filtre à carburant. ● Faire réviser le moteur (à réaliser par nos réparateurs agréés). ● Remplacer les tuyaux de carburant.

ATTENTION

Un mauvais entretien ou un problème non résolu peut causer un dysfonctionnement du matériel pouvant vous blesser ou vous tuer. Vous devez impérativement respecter le calendrier d'entretien et d'inspection de ce manuel d'utilisation.

REMARQUE

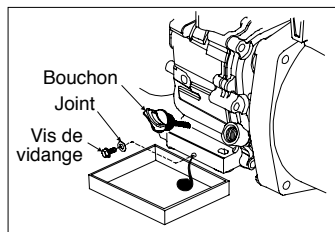
- Les interventions d'entretien demandent la compétence d'un personnel qualifié;
- Le calendrier d'entretien est donné à titre indicatif. Dans des conditions sévères, augmenter la fréquence des entretiens;
- L'huile doit être changée la première fois après vingt (20) heures d'utilisation. Ensuite, l'huile doit être changée toutes les 100 heures. Avant que l'huile ne soit changée, on doit trouver le moyen le plus approprié pour évacuer l'huile usagée. Ne jamais jeter cette huile dans les égouts, dans le jardin, ou dans des cours d'eau ouverts. Les règlements locaux en matière de rejets et d'environnement donnent à ce propos des instructions détaillées.

10. MODALITÉS D'ENTRETIEN

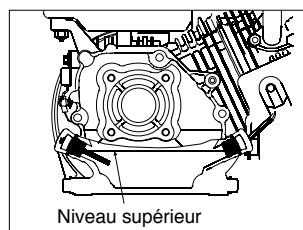
10.1. CHANGEMENT DE L'HUILE MOTEUR

- Changer d'huile pour moteur toutes les 100 heures (pour un moteur neuf, l'huile doit être changée, une première fois, après 20 heures).
- Vidanger l'huile moteur usagée tant que le moteur est encore chaud. Une huile chaude s'écoule mieux et plus rapidement.

1. Placez un récipient adapté sous le moteur pour récupérer l'huile usagée puis dévissez le bouchon de remplissage (avec jauge) et le bouchon de vidange.
2. Laissez couler l'huile usagée complètement puis revissez le bouchon de vidange fermement.



3. Placez le moteur sur sol plat et remplissez le carter cylindre jusqu'au niveau haut avec l'huile moteur recommandée.
4. Revissez le bouchon de remplissage (avec jauge).



- Utiliser de l'huile neuve de haute qualité jusqu'au niveau spécifié. Si de l'huile sale ou de qualité inférieure est utilisée ou si la quantité d'huile pour moteur n'est pas suffisante, le moteur sera endommagé et sa durée de vie considérablement réduite.

ATTENTION

Ne jetez pas l'huile moteur usagée dans un endroit qui nuirait à l'environnement. Nous vous suggérons de l'apporter dans un récipient étanche à votre centre de recyclage le plus proche ou à une station service. Ne déversez pas l'huile usagée et ne la répandez pas au sol.

ATTENTION

L'huile moteur usagée peut provoquer un cancer de la peau en cas de contact direct prolongé. Bien que ce soit peu probable, sauf si votre activité est quotidienne, lavez-vous soigneusement les mains avec du savon et de l'eau après chaque manipulation d'huile usagée.

HUILE CONSEILLÉE POUR MOTEUR :

- L'huile moteur est un facteur primordial pour les performances du moteur et sa durée de vie. Les huiles non-détergentes et 2 temps ne sont pas recommandés car elles endommagent le moteur (voir la page 12 de ce manuel).

10.2. ENTRETIEN DU FILTRE À AIR

Un filtre à air sale va restreindre le flux d'air vers le carburateur et réduire les performances du moteur. Si vous utilisez la motopompe dans un endroit très poussiéreux, nettoyez le filtre air plus fréquemment que spécifié dans le calendrier d'entretien.

ATTENTION

Ne jamais faire fonctionner le moteur sans filtre à air ou avec un filtre à air usé sous peine d'usure prématurée.

1. Dévissez l'écrou papillon et enlevez le couvercle. Dévissez l'autre écrou papillon et enlevez l'élément en mousse.
2. Lavez l'élément en mousse à l'eau chaude avec un détergent domestique (ou un solvant non inflammable ou à haut point d'éclair) et séchez.
3. Trempez-le dans de l'huile moteur propre jusqu'à saturation. Essorez l'excédent d'huile.
4. Nettoyez la partie inférieure du filtre, le logement et le joint caoutchouc. Préservez le carburateur de la poussière.
5. Remettez en place le filtre à air et revissez l'écrou papillon.

10.3. NETTOYAGE ET RÉGLAGE DE LA BOUGIE

	BOUGIE
ACCESS J 8-25	NGK BP6HS
ACCESS J 14-40	

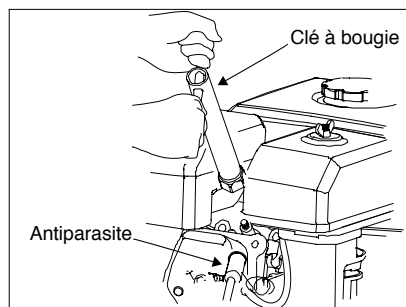


0,7 - 0,8 mm

ATTENTION

Une mauvaise référence de bougie peut endommager le moteur.

1. Enlevez l'anti parasite et nettoyer toute saleté au niveau de la base de la bougie.
2. Dévissez la bougie à l'aide de la clé fournie.
3. Mesurez le jeu de l'électrode à l'aide d'une jauge d'épaisseur. Si l'électrode ou l'isolant est usé, remplacez la bougie. Vous pouvez corriger le jeu en pliant avec attention l'électrode. Le jeu doit être compris entre 0,7 et 0,8 mm.
4. Vérifiez que le joint de la bougie est en bon état. Revissez la bougie à la main pour éviter d'abîmer la culasse.
5. Quand la rondelle de la bougie est au contact serrez à l'aide de la clé fournie :
 - Nouvelle bougie : tournez de $\frac{1}{2}$ tour après compression du joint.
 - Bougie réutilisée : tournez de $\frac{1}{8}$ - $\frac{1}{4}$ tour après compression du joint.
6. Remettre l'antiparasite.



11. PRÉPARATION AU STOCKAGE

La procédure suivante doit être suivie avant que votre groupe motopompe ne soit stocké pour une certaine durée (plusieurs semaines):

- Enlevez le bouchon de remplissage et le bouchon de vidange de la pompe. Laver le corps de pompe à grand eau. Remettez les deux bouchons. Après arrêt du moteur, laissez-le refroidir au moins 30min puis laver toutes les surfaces extérieures et essuyez-les.

ATTENTION

De l'eau à haute pression peut entrer dans le filtre à air, dans le silencieux d'échappement ainsi que dans le carter cylindre et corroder l'ensemble. Le lavage doit donc impérativement être fait après arrêt et refroidissement du moteur.

- Après avoir vidangé le corps de pompe, arrêtez le moteur en panne sèche en fermant le robinet d'arrivée d'essence du carburateur pour évacuer l'essence dans le carburateur.
- Dévissez la vis de vidange du carburateur et le décanteur puis ouvrez le robinet d'essence. Vidangez complètement le carburateur et le réservoir du carburant. Revissez le décanteur et la vis de vidange.
- Remplacez l'huile moteur.
- Dévissez la bougie comme décrit précédemment. Versez une cuillère à soupe d'huile moteur neuve dans le carter cylindre. Tirez plusieurs fois sur la poignée du lanceur pour distribuer l'huile dans le carter cylindre. Revissez la bougie.
- Tirez doucement sur la poignée du lanceur jusqu'à sentir une résistance. Cela permet de bloquer les soupapes d'admission et d'échappement fermées et ainsi empêcher l'humidité de rentrer dans la culasse. Relâcher doucement la poignée du lanceur.
- Réparez les endroits où la peinture est abîmée et appliquez un film de graisse sur les zones susceptibles de rouiller.
- Couvrir la motopompe avec une bâche et stockez-la dans un endroit aéré et sec.

12. SOLUTIONS DES PROBLÈMES

Si, malgré plusieurs tentatives, le moteur du groupe motopompe refuse de démarrer ou vous constatez un dysfonctionnement, le tableau ci-dessous doit être consulté.

Si le groupe motopompe ne démarre toujours pas, prendre contact avec le concessionnaire Worms Entreprises ou le service après-vente le plus proche pour plus d'informations et les mesures à prendre.

12.1. LE MOTEUR REFUSE DE DÉMARRER :

	Cause	Solution
Vérifiez les éléments de contrôle	Robinet d'essence fermé.	Tournez le robinet sur ON.
	Starter ouvert.	Basculez le levier du starter en position fermée.
	Contacteur moteur sur OFF.	Tournez le contacteur moteur sur ON.
Vérifiez le carburant.	Réservoir de carburant vide.	Remplir le réservoir de carburant.
	Mauvais carburant ou motopompe stockée longtemps sans vidange.	Vidangez le réservoir et le carburateur puis remplissez-le avec du carburant neuf.
Otez et vérifiez la bougie	Bougie encrassée ou avec un jeu incorrect.	Ajustez le jeu ou remplacez la bougie.
	Bougie humide de carburant (moteur noyé).	Séchez la bougie et réinstallez-la. Démarrez le moteur avec le levier d'accélérateur en position accéléré.
Contactez-nous	Filtre à essence bouché, carburateur défectueux, allumage défaillant, soupapes collées, etc.	Réparation ou remplacement.

12.2. MANQUE DE PUISSANCE OU N'ASPIRE PAS :

	Cause	Solution
Vérifiez l'élément du filtre à air.	Élément obstrué.	Nettoyez ou remplacez l'élément.
Vérifiez le carburant.	Mauvais carburant.	Vidangez le réservoir et le carburateur puis remplissez-le avec du carburant neuf.
Contactez-nous	Filtre à essence bouché, carburateur défectueux, allumage défaillant, soupapes collées, etc.	Réparation ou remplacement.

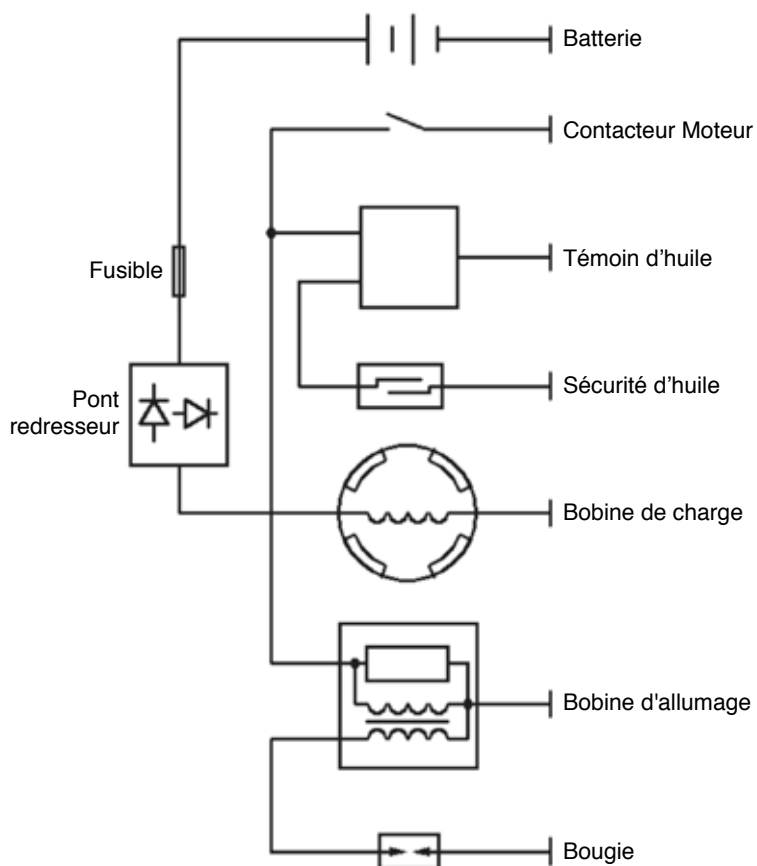
12.3. LE DÉBIT EST FAIBLE :

	Cause	Solution
Vérifiez le tuyau d'aspiration.	Tuyau encrassé, coupé ou crevé.	Remplacez le tuyau.
	Crépine non totalement immergée.	Immergez complètement la crépine et l'extrémité du tuyau dans l'eau.
	Fuite d'air au raccord.	Remplacez le joint d'étanchéité s'il est absent ou usé. Serrez le raccord et le collier.
Vérifiez le tuyau de refoulement.	Tuyau endommagé, trop long ou de diamètre trop faible.	Remplacez le tuyau de refoulement.
Mesurez la hauteur manométrique.	Hauteur excessive.	Réinstallez la motopompe et les tuyaux pour réduire cette hauteur.
Vérifiez le moteur.	Manque de puissance moteur.	Voir « Manque de puissance ».

12.4. MANQUE DE DÉBIT :

	Cause	Solution
Vérifiez le corps de pompe	Pompe non amorcée.	Amorcez la pompe.
Vérifiez le tuyau d'aspiration.	Tuyau encrassé, coupé ou crevé.	Remplacez le tuyau.
	Crépine non totalement immergée.	Immergez complètement la crépine et l'extrémité du tuyau dans l'eau.
	Fuite d'air au raccord.	Remplacez le joint d'étanchéité s'il est absent ou usé. Serrez le raccord et le collier.
	Crépine obstruée.	Nettoyez les impuretés.
Mesurez la hauteur manométrique.	Hauteur excessive.	Réinstallez la motopompe et les tuyaux pour réduire cette hauteur.
Vérifiez le moteur.	Manque de puissance moteur.	Voir « Manque de puissance ».

13. SCHÉMA ÉLECTRIQUE



Thank you for purchasing a Worms pump set.

This manual covers operation and maintenance of the Worms pump set. All information in this publication is based on the latest production information available at the time of approval for printing.

Pay special attention to statements preceded by the following words:



Indicates an impending dangerous situation. If this one is not prevented, it can cause death or severe injuries for the user.

WARNING

Indicates a strong possibility of severe personal injury, loss of life and equipment damage if instructions are not followed.

PRÉCAUTION

Indicates a possibility of personal injury or equipment damage if instructions are not followed.

REMARQUE

Gives helpful information.

If a problem should arise, or if you have any questions about the pump set, consult an authorized dealer or service shop.

WARNING


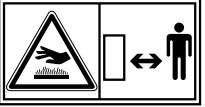
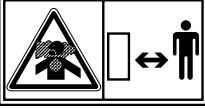


The pump set is designed to give safe and dependable service if operated according to instructions. Do not operate the pump set before you have read and understood the instructions. Failure to do so could result in death, personal injury or equipment damage.




















SUMMARY

1. SYMBOLS AND MEANINGS	PAGE 30
2. SAFETY PRECAUTIONS	PAGE 32
3. SPECIFICATIONS	PAGE 34
4. CONTROL LEVER	PAGE 35
5. PRE-OPERATION CHECK	PAGE 36
6. OPERATING PROCEDURES	PAGE 40
7. STARTING THE PUMP	PAGE 43
8. STOPPING THE PUMP	PAGE 45
9. MAINTENANCE SCHEDULE	PAGE 46
10. “HOW TO DO” MAINTENANCE	PAGE 47
11. PREPARATION FOR STORAGE	PAGE 50
12. TROUBLESHOOTING	PAGE 51
13. ELECTRICAL DIAGRAM	PAGE 53

1. SYMBOLS AND MEANINGS

In accordance with the ISO standard, the specified symbols as shown in the following table are used for the products and this instruction manual.

	Read the owner's manual
	Stay clear of the hot surface.
	Exhaust gas is poisonous.
	Stop the engine before refueling.
	Fire, open flame and smoking prohibited.

	On (Switch Engine)	P_r	Rated power (kW)
	OFF (Switch Engine)	f_r	Rated frequency (Hz)
	Alternating current	H_{max}	Maximum site altitude above sea-level (m)
	Direct current	COP	Continuous power (kW)
	Plus : positive polary	U_r	Rated voltage (V)
	Minus : negative polary		Maximum ambient temperature (°C)
	STOP-position of a bistable push control	$\cos \varphi$	Rated power factor
	ON-position of a bistable push control	I_r	Intensité nominale (A)
	Protective earth (ground)	m	Masse (kg)
	Fuse		
	ENGINE OIL		
	Add oil		
	Battery charging condition		
	Choke (cold starting)		
	Engine start (Electric start)		
	Engine stop (Electric start)		
	Fuel		
	Fast		
	Slow		

2. SAFETY PRECAUTIONS

- ⚠ Do not operate the pump set near gasoline or gaseous fuel because of the potential danger of explosion or fire.

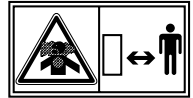


- ⚠ Do not fill the fuel tank with fuel while the engine is running. Do not smoke or use a naked flame near the fuel tank. Be careful not to spill fuel during refueling. If fuel is spilt, wipe it off and let dry before starting the engine.



- ⚠ Do not place inflammable near the pump set. Be careful not to place fuel, matches, gunpowder, oily cloths, straw, trash, or any other in flammables near the pump set.

- ⚠ Do not operate the pump set inside a room, cave, tunnel, or other insufficiently ventilated area. Always operate it in a well-ventilated area, otherwise the engine may become overheated, and the poisonous carbon monoxide gas contained in the exhaust gases will endanger human lives. Keep the pump set at least 1 meter (3 feet) away from any structure or building during use. If the pump set must be used indoors, the area must be well-ventilated and extreme caution must be taken regarding the discharge of exhaust gases. Failure to follow the correct procedures can be fatal.



- ⚠ Do not enclose the pump set nor cover it with a box. The pump set has a built-in forced air cooling system, and may become overheated if it is enclosed. If pump set has been covered to protect it from the weather during non use, be sure to remove it and keep it well away from the area during pump set use.




- ⚠ Operate the pump on a level surface. It is not necessary to prepare a special foundation for the pump set. However, the pump set will vibrate on an irregular surface, so choose a level place without surface irregularities. If the pump set is tilted or moved during operation, fuel may spill and/or the pump set may tip over, causing a hazardous situation. Proper lubrication cannot be expected if the pump is operated on a steep incline or slope. In such a case, piston seizure may occur even if the oil level is above the minimum level.

- ⚠ Engine becomes extremely hot during and for some time after operation. Keep combustible materials well away from pump set area. Be very careful not to touch any parts of the hot engine especially the muffler area or serious burns may result.



- ⚠ Keep children and all bystanders at a safe distance from work areas. It is absolutely essential that you know the safe and proper use of the power tool or appliance that you intend to use. All operators must read, understand and follow the tool/appliance owners manual. Tool and appliance applications and limitations must be understood. Follow all directions given on labels and warnings. Keep all instruction manuals and literature in a safe place for future reference.



-  Clear water Pumps and high-pressure pumps are only conceived to pump clean water.
-  To prevent any fire risk, maintain the pump to 1m minimum from all the walls of a warehouse and all other equipment during its functioning. Do not place flammable objects next to the pump and do not fill the tank of SP95 before operating in a long period of handling without movement.
-  Always drain away the water pump to avoid its damage because of the cold and the frost (temperature < 0 °).

3. SPECIFICATIONS

		ACCESS J 8-25	ACCESS J 14-40
PUMP	Type of Pump		
	Suction Ø coupling	25 mm	40 mm
	Delivery Ø coupling	25 mm	40 mm
	Maximum flow	8 m ³ /h	14 m ³ /h
	Pressure	2 bars	1,6 bars
	Maximum total head	20 m	16 m
	Maximum suction head	6 m	6m
	Solid size Ø	5 mm	5 mm
	Mechanical seal	Carbon silicium	
ENGINE	Model	RS100	
	Type	4 stroke gasoline	
	Cooling System	Air cooled	
	Maximum Putput	1,15 kW à 3600 rpm	
	Piston Displacement	97,7 cm ³	
	Fuel	Unleaded gasoline	
	Fuel tank capacity	1,5 L	
	Oil capacity	0,3 L	
	Autonomy	2 h 40	2 h 15
	Starting System	Recoil starter including rope system	
Dimensions LxIxH (mm)	385 x 285 x 375	335 x 285 x 380	
Dry weight	12,5 kg	12,5 kg	

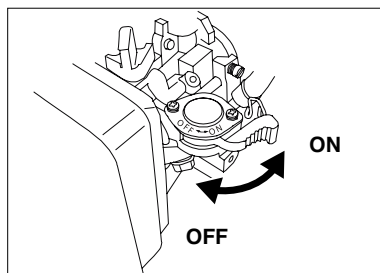
Adjustment Parameter	
Spark Plug gap	0,7-0,8 mm
Engine idle speed	3800 ± 100 tr/min
Valve clearance (cooled)	Intake valve: 0,10-0,15 mm Exhaust valve: 0,15-0,20 mm

4. CONTROL LEVER

Before starting the pump set, read carefully the user manual and understand every control function. It is important to know how the product works and how to act during Emergency situations.

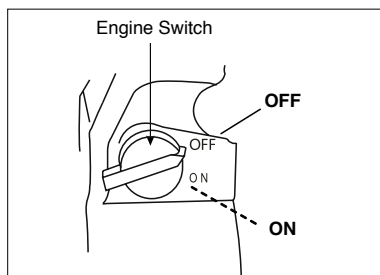
4.1. FUEL LEVER

- The fuel lever is used for fuel flowing from the fuel tank to carburetor. Set the fuel lever to the “OPEN” position.
- When not operating the engine, set the fuel lever to the “CLOSE” position



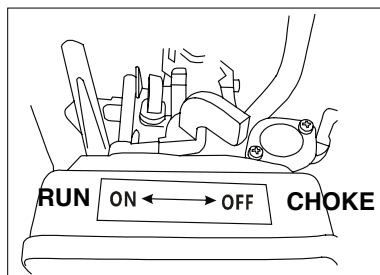
4.2. ENGINE SWITCH BUTTON

- The engine switch is used for opening or closing ignition circuit :
- Set the engine switch to the “OPEN” position to run the engine,
- Set it to the “CLOSE” position to stop the engine.



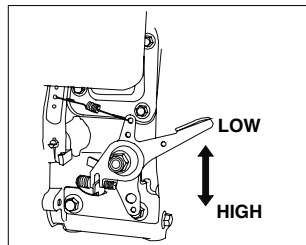
4.3. CHOKE LEVER

- The choke lever is used for opening and closing the choke of the carburetor. Set the choke lever to the “CLOSE” position for cold starting. Set the choke lever to the “OPEN” position for normal operation or the Engine's warm starting.



4.4. THROTTLE LEVER

- Adjust the throttle lever to change speed of the engine, thereby adjust the discharge water. For a bigger water discharge, set the throttle lever to the HIGH position, for a smaller water discharge, set the throttle lever to the LOW position.

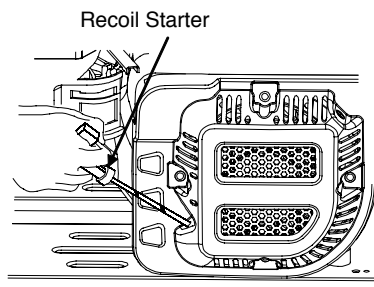


4.5. RECOIL STARTER

- Pull the recoil starter to start the engine.

WARNING

Don't allow the starter grip to snap back against the engine. Return it gently to prevent damage to the starter.



5. PRE-OPERATION CHECK

For your safety and to maximize the service life of your equipment, it is very important to take a few moments before you operate the pump to check its condition. Be sure to take care of any problem you find or have your servicing dealer correct it, before you operate the pump.

WARNING

Improperly maintaining this pump or failing to correct problems before operation could cause a malfunction in which you could be seriously injured.

Exhaust gas contains poisonous carbon monoxide. Avoid inhalation of exhaust gas. Never run the engine in a closed garage or an enclosed area. To prevent fire hazards, keep the pump at least 1m

away from each of the building walls and other equipment during operation. Do not place flammable objects close to the engine.

Before beginning your pre-operation checks, be sure the pump is on a level surface and the ignition switch is in the OFF position.

5.1. ROUTINE CHECK

- Look around and underneath the pump for signs of oil or gasoline leaks.
- Remove any excessive dirt or debris, especially from around the engine muffler and recoil starter.
- Look for signs of damage.
- Check to confirm that all nuts, bolts, screws, hose connectors and clamps, are tightened.

5.2. CHECK THE SUCTION AND DISCHARGE HOSES

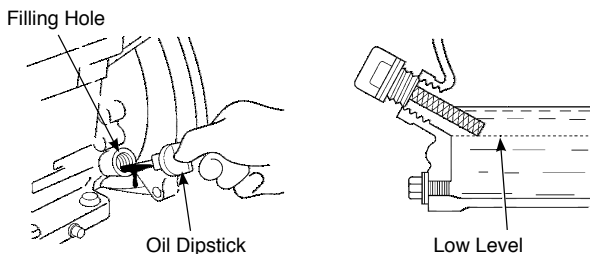
- Check the general condition of the hoses. Be sure the hoses are in serviceable condition before connecting them to the pump. Remember that the suction hose must be of a reinforced construction to prevent hose collapse.
- Check to ensure that the sealing washer in the suction hose connector is in a good condition.
- Check to ensure that the hose connectors and clamps are securely installed.
- Check to ensure that the strainer is in a good condition and is installed on the suction hose.

5.3. CHECK ENGINE OIL

WARNING

Put the engine on a level place and check the engine oil.

1. Remove the oil filler cap and wipe the dipstick clean.
2. Check the oil level by inserting the dipstick into the filler neck without screwing it in.
3. If the level is low, add the recommended oil to the upper mark on the dipstick.
4. After adding, don't forget to refit and screw down the oil dipstick.



WARNING

Engine operating with oil at the lower oil mark will cause engine damage.

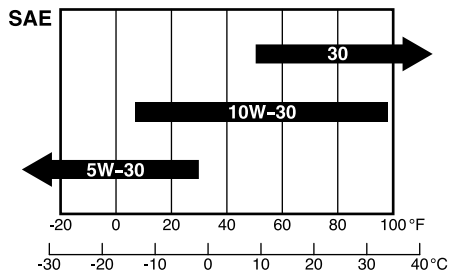
Oil capacity	UPPER LEVEL
ACCESS J 8-25	0,3 L
ACCESS J 14-40	

- Remove oil when it is contaminated (Refer to maintenance schedule recommendation part).

RECOMMENDED ENGINE OIL:

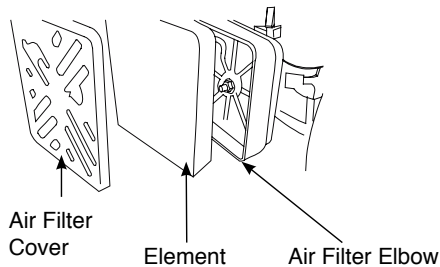
Use class SE (API classification) oil or a higher grade oil according to the table below.

SAE 10W-30 is recommended for general, all temperature use. If single viscosity oil is used, select the appropriate viscosity for the average temperature in your area.



5.4. CHECK AIR FILTER

- A dirty air filter will restrict air flow to the carburetor, reduce engine performance and thereby reduce water Pump performance. So, often check the air filter.

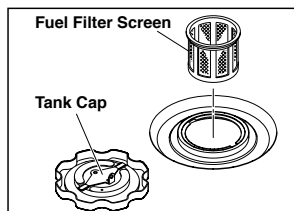


5.5. CHECK THE FUEL

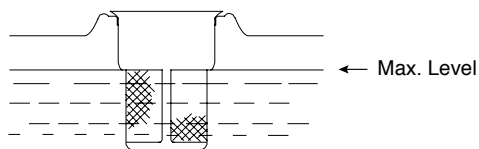
WARNING

Do not remove the fuel tank cap while the engine is running. Do not refuel while smoking or near naked flame or other such potential fire hazards. Otherwise fire accident may occur.

Check fuel level at fuel level gauge (standard with large fuel tanks). If fuel level is low, refill with unleaded automotive gasoline. Be sure to use the fuel filter screen on the fuel filter neck.



Fuel tank capacity : See table page 34.



WARNING

- Make sure you review each warning in order to prevent fire hazard.
- Do not refill tank while engine is running or hot.
- Close fuel cock before refueling with fuel.
- Be careful not to admit dust, dirt, water or other foreign objects into fuel.
- Wipe off spilt fuel thoroughly before starting engine.
- Keep naked flames away.

5.6. CHECKING COMPONENT PARTS

Check following items before starting engine:

- Fuel leakage from fuel hose, etc;
- Bolts and nuts for looseness;
- Components for damage or breakage;
- Pump set not resting on or against any adjacent wiring.

6. OPERATING PROCEDURES

6.1. SAFE OPERATING PRECAUTIONS

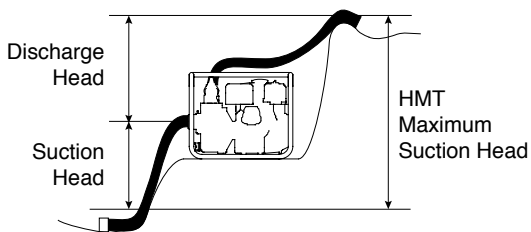
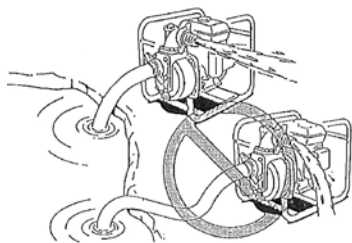
WARNING

- Make sure you review each warning in order to prevent fire hazard.
- Keep area clear of flammables or other hazardous materials.
- Keep pump set at least 3 feet (1 meter) away from buildings or other structures.
- Only operate pump set in a dry, well ventilated area.
- Keep exhaust pipe clear of foreign objects.
- Keep pump set away from naked flame. No smoking!
- Keep pump set on a stable and level surface.
- Do not block pump set air vents with paper or other material.

6.2. PUMP PLACEMENT

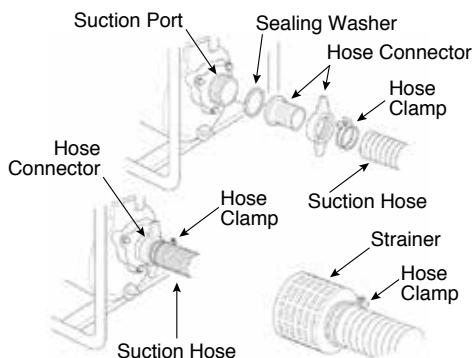
For best pump performance, place the pump set near the water level, and use hoses that are no longer than necessary. That will enable the pump set to produce the greatest output with the least self-priming time.

As head increases, pump set output decreases, the length, type and size of the suction and discharge hoses can also significantly affect pump output. Minimizing suction head (placing the pump set near the water level) is also very important for reducing self-priming time.



6.3. SUCTION HOSE INSTALLATION

Use the commercially available hose and hose connector, and the hose clamp provided with the pump to install the suction, and tighten the clamp. Firmly fix the suction hose without moving.



Hose dimension should be longer than water suction port dimension. Minimum hose dimension shall be as following:

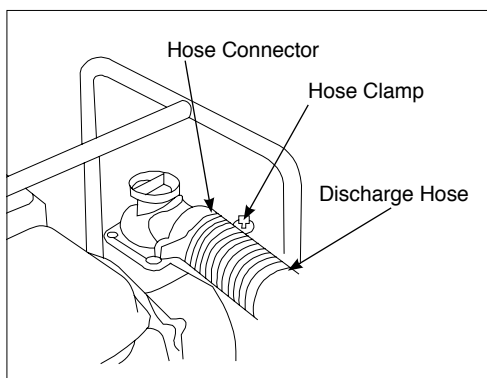
Ø Hose	Clamp	Discharge
ACCESS J 8-25	25 mm	25 mm
ACCESS J 14-40	40 mm	40 mm

Use a hose clamp to securely fasten the hose connector to the suction in order to prevent air and water leakage. Check to ensure that the hose connector sealing washer is in a good condition. Install the strainer (provided with the pump) on the other end of the suction hose and secure it with a hose clamp. The strainer will help prevent the pump from becoming clogged or damaged by debris.

6.4. DISCHARGE HOSE INSTALLATION

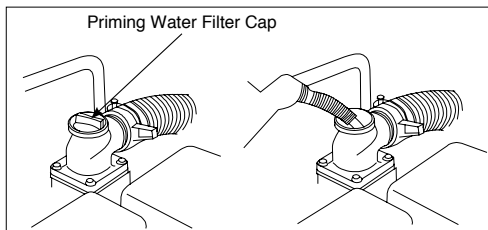
Use the commercially available hose and hose connector, and the hose clamp provided with the pump to install the discharge, and tighten the clamp. Firmly fix the discharge hose without moving.

It is best to use a short, large-diameter hose, because that will reduce fluid friction and improve pump's output. Tighten the hose clamp securely to prevent the discharge hose from disconnecting under a high pressure.



6.5. PRIMING THE PUMP

Before starting the engine, make sure to fill the pump with water: screw off the priming plug and prime the pump fully with clean water. Don't screw off the priming plug during operation of the pump to avoid damaging the equipment and injuring persons. Reinstall the priming plug and tighten it securely after priming.



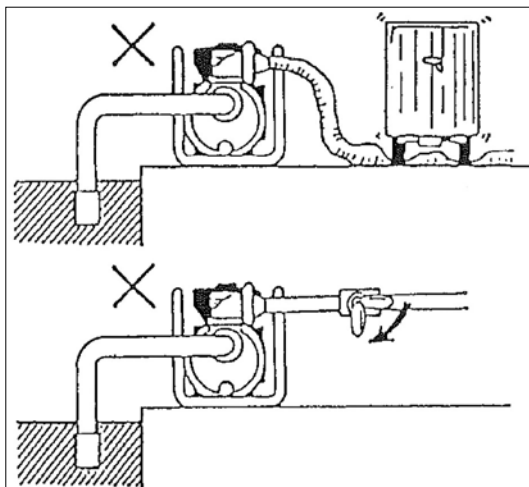
⚠ WARNING

Dry operating of the pump will destroy the pump seal. If the pump has been operated in a dry state, stop the engine immediately and allow the pump to cool before being primed.

6.6. RECOMMENDATIONS OPERATION

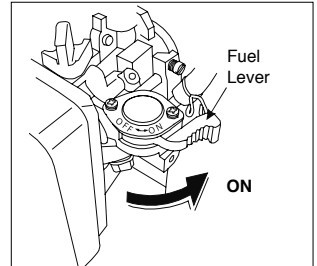
Do not crush the pipe of discharge

Do not close abruptly the gate of discharge

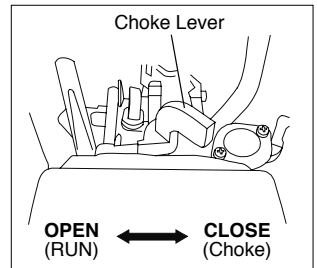


7. STARTING THE PUMP

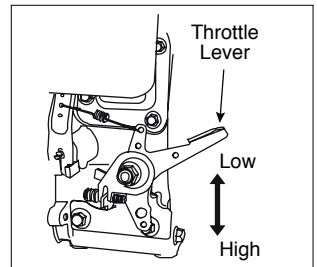
1. Screw the priming plug off and prime the pump with water until the water is overflowing (water pump set shall be placed on a level ground).
2. Move the fuel valve lever to the "ON" position.



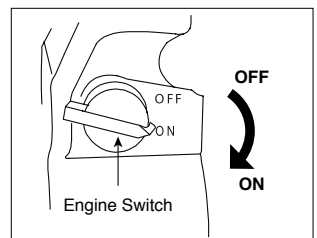
3. To start a cold engine, move the choke lever to the "CLOSED" position.



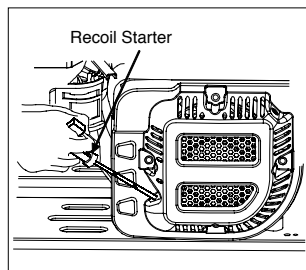
4. Move the throttle lever away from the "SLOW" position about 1/3 of the way toward the "FAST" position.



5. Turn the engine switch to the "ON" position.



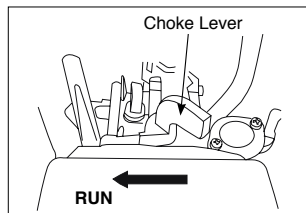
6. Pull the starter grip lightly until resistance is felt, then pull it briskly.



⚠ WARNING

Do not allow the starter grip to snap back against the engine. Return it gently to prevent damage to the starter.

7. If the choke lever was moved to the CLOSED position to start the engine, gradually move it to the OPEN position as the engine warms up.

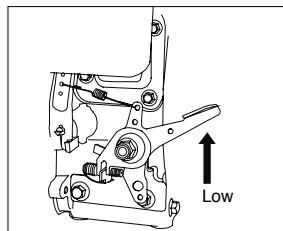


8. Setting engine speed: After starting the engine, move the throttle lever to the FAST position for self-priming, and check pump output. Pump output is controlled by adjusting engine speed, moving the throttle lever in the FAST direction will increase pump output, and moving the throttle lever in the slow direction will decrease pump output.

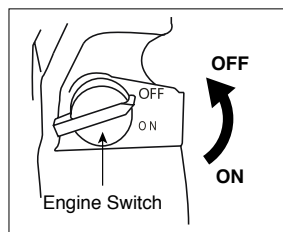
8. STOPPING THE PUMP

To stop the engine in an emergency, simply turn the engine switch to the OFF position. Under normal conditions, use the following procedure:

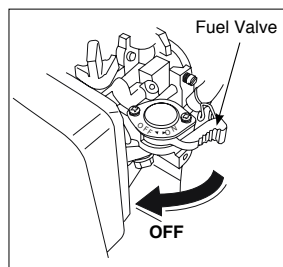
1. Move the throttle lever to the SLOW position.



2. Turn off engine switch: Turn the engine switch to OFF position.



3. Turn fuel valve lever off: Turn the fuel valve lever to OFF position.



After use, remove the pump drain plug and drain the pump chamber. Remove the filler cap and flush the pump chamber with clean, fresh water. Allow the water to drain from the pump chamber, then reinstall the filler cap and drain plug.

9. MAINTENANCE SCHEDULE

Daily (8 h)	<ul style="list-style-type: none"> ● Check all components according to "PRE-OPERATING CHECKS". ● Check and refill gasoline and engine oil.
Every 20 h	<ul style="list-style-type: none"> ● Change oil more often if used in dusty or dirty environment ● Check the spark plug and clean it if necessary. ● Wash air cleaner foam element more often if used in dirty or dusty environments. ● Check the condition of the paper element.
Every 50 h	<ul style="list-style-type: none"> ● Replace air cleaner element. ● Clean fuel strainer. ● Clean and adjust spark plug gap. ● Change oil more often if used in dusty or dirty Environment
Every 100 h	<ul style="list-style-type: none"> ● Replace the spark plug
Every 300 h	<ul style="list-style-type: none"> ● Clean the carbon from the crankcase ● Remove carbon from cylinder head and the top of the cylinder. ● Wash Cylinder head (Serviced by our company's authorized dealer) ● Check and adjust valve clearance.
Every 1000 h (2 years)	<ul style="list-style-type: none"> ● Wash Fuel Tank And Strainer ● Overhaul engine ● Change fuel lines

WARNING

Improper maintenance, or failure to correct a problem before operation, can cause a malfunction by which you can be seriously injured or killed. Always follow the inspection and maintenance recommendations and schedules in this owner's manual.

REMARQUE

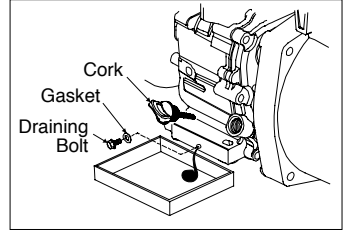
- Maintenance operations require trained and qualified personnel.
- The maintenance schedule is given as a guide. Under severe conditions, the frequency of maintenance must be increased.
- Initial oil change should be performed after first twenty (20) hours of use. Thereafter change oil every 100 hours. Before changing the oil, check for a suitable way to dispose of the old oil. Do not pour it down sewage drains, onto garden soil or into open streams. Your local zoning or environmental regulations will give you more detailed instructions on proper disposal.

10. "HOW TO DO" MAINTENANCE

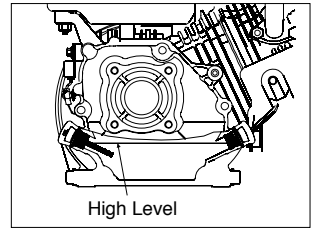
10.1. ENGINE OIL CHANGE

- Change engine oil every 100 hours. (For new engine, change oil after 20 hours.)
- Drain the used oil while the engine is warm. Warm oil drains quickly and completely.

1. Place a suitable container below the engine to catch the used oil, then remove the oil filler cap/dipstick and the drain plug.
2. Allow the used oil to drain completely, then reinstall the drain plug, and tighten it securely.



3. With the engine on a level place, fill it to the upper limit with the recommended oil.
4. Reinstall the oil dipstick and tighten it.



- Use fresh and high quality lubricating oil to the specified level as directed on page 37-38. If contaminated or deteriorated oil is used or the quantity of the engine oil is not sufficient, the engine damage will result and its life will be greatly shortened.

WARNING

Please dispose of used motor oil in a manner that is unharmed to with the environment. We suggest you take used oil in a sealed container to your local recycling center or service station for reclamation. Do not throw it in the trash, pour it in the ground, or down into a drain.

WARNING

Used engine oil may cause skin cancer if repeatedly left in contact with the skin for prolonged periods. Although this is unlikely unless you handle used oil on a daily basis, it is still advisable to thoroughly wash your hands with soap and water as soon as possible after handling used oil.

ENGINE OIL RECOMMENDATIONS:

- Engine oil is a major factor affecting engine performance and service life.
- Non-detergent engine oil and 2-stroke engine oil damage the engine and are not recommended. (See the page 38 of this manual).

10.2. AIR FILTER SERVICE

A dirty air filter element will restrict air flow to the carburetor, reducing engine performance, if you operate the pump in very dusty areas, clean the air filter more frequently than specified in the maintenance schedule.

WARNING

Never run the engine without the air filter or use a damaged air filter. If so, rapid engine wear will result.

1. Screw off the butterfly nut down and remove the housing. Screw off the other butterfly nut and remove the element.
2. Wash the element with home detergents and warm water (or non flammable or high flash-point cleaning solvents) and dry it up.
3. Soak it in clean engine oil until it is saturated. Squeeze out excess oil.
4. Clean the lower body of the air filter, housing, and rubber cushion. Prevent dusts from entering into the air path of the carburetor.
5. Reinstall air filter and screw on the butterfly nut.

10.3. SPARK PLUG SERVICE

	SPARK PLUG
ACCESS J 8-25	NGK BP6HS
ACCESS J 14-40	

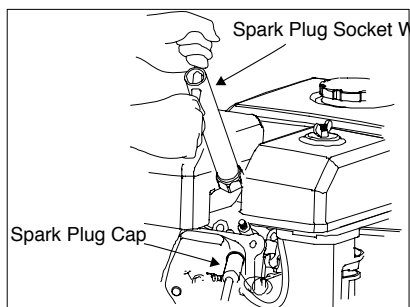


0,7 - 0,8 mm

WARNING

Wrong model of spark plug can result damages in engine.

1. Remove the spark plug cap, and clean any dirt from around the spark plug base.
2. Use the plug wrench to remove the spark plug.
3. Measure the plug gap with a feeler gauge. If the electrode or insulator is damaged, replace the spark plug. Correct as necessary by carefully bending the side electrode. The gap should be: 0.70-0.80 mm.
4. Check if the spark plug gasket is in good condition. In order to avoid damage to the thread in the cylinder head, screw in the spark plug carefully by hand.
5. Once the spark plug has touched the washer, screw it down by a spark plug wrench and compress the washer.
 - If a new spark plug is used, make 1/2 turn more after compressing the gasket.
 - If reinstalling the used spark plug, just make 1/8-1/4 turn more.
6. Install the spark plug cap.



11. PREPARATION FOR STORAGE

The following procedures should be followed prior to storage of your pump set for periods of 6 months or longer:

- Remove priming plug and drain plug, flush the chamber with clean water, reinstall the priming plug and drain plug. After stopping the engine, cool for half an hour at least, then flush all outer surfaces and wipe it.

WARNING

Higher pressure flushing water can enter into the air filter and muffler, even entering into the cylinder along the air path, resulting in corrosion and damage. So, operation must be performed only after stopping and cooling.

- After drain away the pump-barrel, stop the engine out of gas by closing the gasoline carburetor faucet to evacuate the gasoline in the carburetor.
- Remove drain plug of the carburetor and sediment cup, then open the fuel lever. Completely drain the fuel from the carburetor and fuel tank, then install the sediment cup and drain plug back and tighten them.
- Change the engine oil.
- Remove drain plug as previously. Pour a tablespoon of clean engine oil into the cylinder. Crank the engine several revolutions to distribute oil in the cylinder. Reinstall the spark plug back.
- Pull the starter grip slowly until resistance is felt. During such a process, intake and exhaust valves keep closed to restrict the moisture entering into cylinder head, then, return the starter grip gently.
- Repair damaged enamel paint, and apply a thin film of grease to the areas likely to be rusty.
- Cover a dust-proof sleeve on the water pump and place it in the ventilated area.

12. TROUBLESHOOTING

When pump engine fails to start after several attempts, please, check the following chart.

If your pump set still fails to start, contact your nearest Worms dealer or service shop for further information or corrective procedures.

12.1. WHEN ENGINE FAILS TO START:

	Cause	Solution
Check Control Parts	Fuel valve OFF.	Move fuel valve lever to ON position.
	Choke open.	Move choke lever to CLOSED position unless engine is warm.
	Engine switch OFF.	Turn engine switch to ON.
Check Fuel	Out of fuel.	Refuel.
	Bad fuel, pump stored without treating or draining gasoline or refueling with bad gasoline.	Drain fuel tank and carburetor, refuel with fresh gasoline.
Remove And Inspect Spark Plug	Spark plug faulty fouled or improperly gapped.	Adjust gap or replace with a new spark Plug
	Spark plug wet with fuel(flooded engine).	Dry and reinstall spark plug, start engine with throttle lever in FAST position.
Contact Our Company's Authorized Dealer For Servicing	Fuel filter clogged, carburetor malfunction, ignition malfunction, valves stuck, etc.	Replace or repair.

12.2. WHEN ENGINE HAS LACKS OF POWER:

	Cause	Solution
Check Air Filter Element	Element clogged.	Clean or replace the element.
Check Fuel.	Bad fuel.	Drain fuel tank and carburetor, refuel with fresh gasoline.
Contact Our Company's Authorized Dealer For Servicing	Fuel filter clogged, carburetor malfunction, ignition malfunction, valves stuck, etc.	Replace or repair.

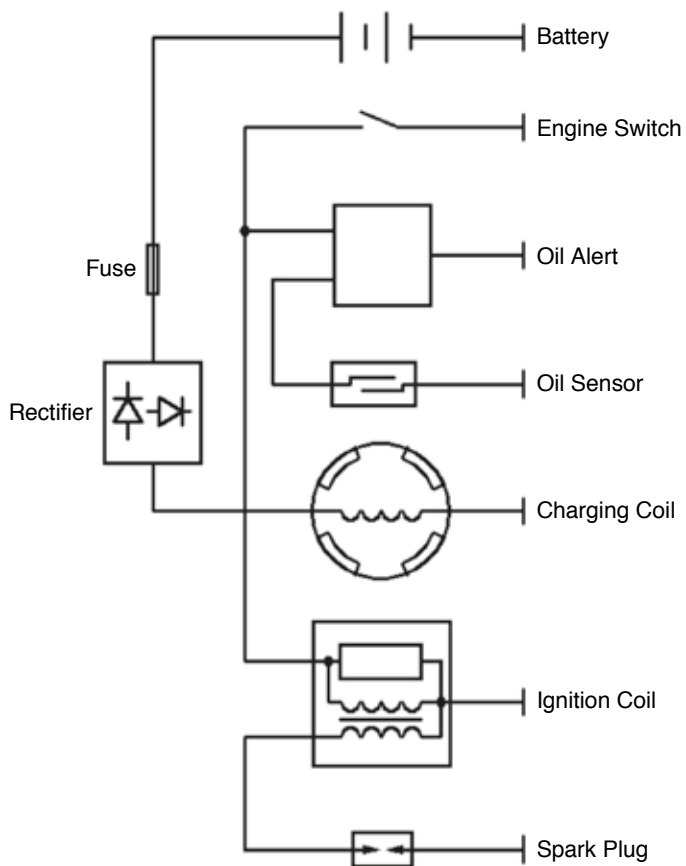
12.3. WHEN THE FLOW IS LOW:

	Cause	Solution
Check Suction Hose	Hose collapsed, cut or damaged, too long, or diameter too small.	Replace hose.
	Strainer not completely underwater.	Sink the strainer and the end of a suction hose completely underwater.
	Air leak at connector.	Replace sealing washer if it is missing or damaged. Tighten hose connector and clamp.
Check Discharge Hose	Hose damaged , too long or diameter is too small.	Replace discharge hose.
Measure Suction And Discharge Head	Critical head.	Relocate pump and hoses to reduce head.
Check Engine	Engine lacks power.	See “engine lacks power”

12.4. WHEN LACK OF FLOW:

	Cause	Solution
Check pump chamber	Pump not primed.	Prime pump.
Check suction hose	Hose collapsed, cut or punctured.	Replace hose.
	Strainer not completely underwater.	Sink the strainer and the end of a suction hose completely underwater.
	Air leak at connector.	Replace sealing washer if it is missing or damaged. Tighten hose connector and clamp.
	Strainer clogged.	Replace discharge hose.
Measure suction and discharge head	Excessive head.	Relocate pump and hoses to reduce head.
Check engine	Engine lacks power.	See “engine lacks power”

13. ELECTRICAL DIAGRAM



MU_03GMP_ACCESS_J8_J14_FR_EN

V15012013

WORMS
ENTREPRISES

Siège Social / Head Office

Parc Gustave Eiffel - 1 Bd. de Strasbourg - Bussy Saint Georges - 77607 Marne la Vallée - Cedex 3 - FRANCE

Standard

TEL. +33 (0) 1 64 76 29 50

FAX +33 (0) 1 64 76 29 99

Service Commercial

Commercial and Spare Parts Service

TEL. +33 (0) 1 64 76 29 60

FAX +33 (0) 1 64 76 29 99

Services SAV

After Sales Service

TEL. +33 (0) 1 64 76 29 80

FAX +33 (0) 1 64 76 29 88